

〔優良賞〕 不動態化を増強したステンレス用中性電解焼け取り法

〔技術経営特別賞〕 株式会社 ケミカル山本

〒731-5121 広島県広島市佐伯区五日市町美鈴園17-5

TEL.082(923)6584



中性塩の溶液を用いてステンレス鋼の溶接焼けを除去する中性塩直流電解式焼け取り法の欠点を解消した不動態増強型中性塩交流電解焼け取り法。

中性塩直流電解式は、直流電源を用いる陽極反応に基づくためステンレスの表面に酸素系の不動態化被膜が効果的に生成する反面、陽極酸化反応による白い酸化膜が生じ、仕上がり面で見劣りしていた。中性塩に適量のフッ化ソーダを配合し交流電解処理することでこの欠点を解消。