

[奨 励 賞] 注文品搬送装置「Auto Waiter」



代表取締役社長
石野 晴紀 氏

株式会社石野製作所

〒921-8025 石川県金沢市増泉5-10-48

TEL. 076 (241) 7185

<http://isn-net.com/>

回転寿司専用コンベヤーのトップメーカー、石野製作所は外食業界用注文品搬送装置「Auto Waiter (オートウェイター)」のコンベアを直進だけでなく90度曲げられるよう改良した。都市型店舗は物件の広さに制約があるため、90度曲がるタイプの方が店舗内のレイアウトがしやすい。回転寿司店であれば店員が移動して寿司を置く手間が省けたり、注文した客が寿司をとったかどうか死角がなくなったりするなど作業性も向上する。

厨房から客席に向かってベルト式の「供給コンベア」「メインコンベア」とローラー式の「客席ユニット」で構成される。スタッフは次に送る寿司を供給コンベアに置き、操作モニターの席番を選択すると、寿司はメインコンベアに移り、レバーに導かれ注文客のテーブル上に設置された客席ユニットに送り込まれる仕組み。次に送る寿司は供給コンベアで待機しているため、電車の形状をした特急レーンと比べ搬送量は3倍になる。回転寿司店のほか、焼き肉店、牛丼店、ラーメン店など外食業界への販売を想定している。

分速80mで搬送するメインコンベアが90度曲がると、遠心力や慣性力で寿司が飛んだり、味噌汁やお吸い物が椀からこぼれたりしないかという疑問がわくが、直角に曲がって客席ユニットに引き込む手前で減速し、衝撃を和らげるため、滑らかに客席ユニットへ進入する。また汁物を搬送する場合は、フタをすることでこぼれるのを防いでいる。

