

[奨励賞] 車載用イグニッションコイルの鉄芯製造技術



代表取締役社長
秋田 速三氏

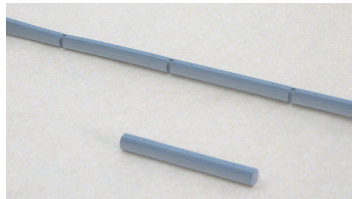
株式会社 一宮電機

〒671-4137 兵庫県宍粟市一宮町閨賀358

TEL. 0790 (72) 1200

<http://www.ime-group.co.jp/>

板厚0.3mmの方向性電磁鋼板を28枚積層したイグニッションコイル用鉄芯を、単型プレスと金型を使用して1スタンプで完成する製造技術。積層工法は各鉄板片に半抜き突起（V型）を作り、それらを順次絡ませるもので、従来は高速プレスと順送金型で幅の違う28枚の鉄板片をV型の絡ませ突起を作りながら28回縦方向に順次打ち抜き積層していた。新工法はV型突起に絡ませる方法は同じだが、縦方向に打ち抜いていた幅の違う28枚の鉄板片を横に並べて1スタンプで同時に打ち抜き、つ



ながったまま後工程で集約積層した後、つなぎの部分指定された寸法に切断して製品にする。切断された積層体がイグニッションコイル用鉄芯となる。新工法はプレス機を200tから80tに小型化でき、材料歩留まりも大幅に向上する。

